



## düfa Aqua-Seidenmattlack

Аква-эмаль полуматовая для внутренних и наружных работ



### Материал

Область применения	<p>Водоразбавляемая, износостойкая акриловая эмаль для внутренних и наружных работ. Применяется для покрытия деревянных окон и дверей, твердого ПВХ (после соответствующей подготовки), загрунтованного металла, предварительно обработанной штукатурки, бетона или волокнисто-цементных оснований, а также для ремонта всех прочных старых покрытий внутри и снаружи.</p> <p>Цветные тона можно применять для покрытия отопительных приборов из загрунтованных цветных и черных металлов. Знак, свидетельствующий о безвредности для окружающей среды – т.к. содержит минимальное количество вредных веществ, стойкость к поту и слюне по DIN 53160. Не вызывает опасений для человека, животных и растений, можно применять для детских игрушек (по DIN EN 71.3).</p>
Свойства	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Разбавляется водой;</li> <li>• Со слабым запахом;</li> <li>• Хорошая укрывистость;</li> <li>• Легко наносится;</li> <li>• Защита от склеивания изделий (блочная прочность);</li> <li>• Стойкая к механическим нагрузкам;</li> <li>• Паропроницаемая</li> <li>• Выраженный стабильный блеск.</li> <li>• Хорошая стойкость к обычным средствам для очистки, применяемым в домашних условиях.</li> </ul>
Цвет	Белый, шоколадно-коричневый, черный, темно-серый, светло-серый, винно-красный.
Колеровка	düfa Vollton-und abtönfarbe или на колеровочной машине по системе Color Mix.
Степень блеска	Полуматовая
Плотность	база1 -- 1,2 г/см <sup>3</sup> ; база3 – 1,03 г/см <sup>3</sup> ;
Расход	До 12 м <sup>2</sup> /л при нанесении в один слой на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых основаниях расход увеличивается. Точный расход устанавливается пробным нанесением на объекте.
Пигментная основа	Диоксид титана



# Техническая информация

Вид связующего	Дисперсия чистого акрилата
Состав	Дисперсия чистого акрилата, пигменты, наполнители, вода, добавки, консервант (метил- / бензил- и хлор-изоциазолинон).
Фасовка	0,75л; 2л

## Нанесение

Подготовка основания	<p>Основание должно быть прочным, чистым, сухим, шероховатым (гладкие и глянцевые поверхности и цинк матировать шлифовальной бумагой) и очищенным от любых разделяющих слоев (грязь, жир, непрочные и отслаивающиеся покрытия). Рыхлую ржавчину с толщиной слоя более 100 микрон удалить. Старые лакокрасочные покрытия проверить на прочность, адгезию и совместимость.</p> <p>Основание, по мере необходимости, подготовить шлифовкой, шпаклеванием, обеспылить, прогрунтовать и/или нанести промежуточное покрытие.</p> <p>При подготовке рекомендуется в качестве грунта нанести düfa Allgrund. Данный грунт обладает хорошими антикоррозионными свойствами, совместим с цветными металлами, обеспечивает адгезию на проблемных основаниях, выравнивает мелкие дефекты поверхности и комфортно вышкуривается.</p>																
Нанесение	<p>Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны производиться в соответствии с объектом, т. е. они должны быть согласованы с его состоянием, протестированы в условиях объекта на предмет совместимости с основанием и соответствия декоративных свойств методом устройства тестовых выкрасов и отвечать предъявляемым к нему требованиям и нагрузкам.</p> <p>Перед применением хорошо перемешать.</p> <p>Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылителем.</p> <p>Параметры для нанесения распылением:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Форсунка</th> <th>Давление</th> <th>Вязкость (4 мм воронка по DIN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Пневмораспыление под низким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td></td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Пневмораспыление под высоким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td>Ок. 3 бар</td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>0,011-0,013 дюйма</td> <td>Ок. 160 бар</td> <td>Не разбавлять</td> </tr> </tbody> </table> <p>Следует наносить равномерным слоем, избегая образования потеков и соблюдая рекомендованный расход и требуемое количество слоев в системе покрытия (см. ниже таблицу).</p>		Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)	Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.	Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.	Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять
	Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)														
Пневмораспыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.														
Пневмораспыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.														
Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять														
Разбавление	Водой макс. 5%.																
Рабочие инструменты	Для нанесения кистью использовать акриловую кисть. Для покрытия больших поверхностей использовать валик из пенопласта с мелкими порами.																
Чистка рабочих инструментов	Сразу после использования промыть водой.																



## Техническая информация

Время высыхания	При температуре +20°C и относительной влажности воздуха 65%: от пыли 1-2 часа, на "отлип" 2-4 часа, полное высыхание - 12 часов. При более низкой температуре и высокой влажности воздуха время высыхания продлевается. Окончательное формирование покрытия происходит через 28 дней. Окрашиваемые поверхности должны быть защищены от воздействия осадков в процессе покраски, а также за 24 часа до и в течение 24 часов после проведения окрасочных работ.
Температура нанесения	Мин. +7°C для объекта и воздуха, во время нанесения и высыхания.

### Примечания

Меры безопасности	Хранить в недоступном для детей месте. Пары при нанесении распылителем не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. В случае попадания в глаза или на кожу сразу тщательно промыть водой.
Хранение и транспортировка	В плотно закрытой таре, при температуре от +5°C до +30°C в сухом, прохладном, защищенном от мороза месте, 2 года в оригинальной упаковке.
Утилизация	Пустую тару с высохшими остатками краски плотно закрыть крышкой и вынести в места сбора бытового мусора. Не сливать в канализацию, водоемы или на землю.

### Приложение

#### Общие требования к основанию при покрытии поверхностей düfa Aqua-Seidenmattlack:

Чистка основания, в частности, от загрязнений, плесневых грибов, водорослей или мха, мелящихся компонентов и прочих ухудшающих адгезию материалов, например, отслаивающиеся покрытия, загрязнения, смола, воск, масло, слои окисления, разделительные средства и т. д. пригодными методами. Основание должно быть зашлифованным, чистым, сухим, прочным и должно иметь хорошую адгезию.

Внимание: Пыль при шлифовании не вдыхать, пользоваться респиратором.

#### Древесина:

Посеревшую древесину полностью удалить до "здорового" основания. Далее необходимо обеспечить конструктивную защиту древесины. При недостаточной защите не исключено повреждение покрытия. Края дерева должны иметь надлежащие закругления.

#### Железо и сталь:

С металла удалить ржавчину, прокатную окалину, остатки сварки до появления основания с металлическим блеском.

Затем острые края закруглить.

#### Цинк:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для цинка. Следует соблюдать указания производителя. Затем острые края закруглить.

#### Алюминий с металлическим блеском:

Поверхность очистить универсальным нитроразбавителем, зашлифовать нейлоновым волокном, затем чистить опять универсальным нитроразбавителем до тех пор, пока на тряпке не перестанут



# Техническая информация

оставаться серые пятна.

## Пригодные для окраски пластмассы, например твердый ПВХ:

Поверхность предварительно обмыть нашатырным спиртом с моющим средством или чистящим средством для пластмасс. Следует соблюдать указания производителя.

## Старые покрытия:

Проверить на возможность перекрашивания или на совместимость с новым покрытием.  
При необходимости провести испытание стрейч-пленкой или сделать пробное покрытие.

## Примеры систем покрытий для оптимального результата

№ п.п.	Основание	Грунтование и промежуточное покрытие	Финишное покрытие
1.	Необработанная древесина снаружи	2x düfa Woodbase, 2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
2.	Необработанная древесина внутри	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
3.	Покрытые деревянные поверхности снаружи	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) обработать 2слоями düfa Woodbase или зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1слой düfa Malervorlack	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
4.	Покрытые деревянные поверхности внутри	Прочные покрытия зашлифовать, дефекты (необработанное дерево) зашпаклевать düfa Schnell-Spachtel, затем нанести 1слой düfa Malervorlack	1x düfa Aqua-Seidenmattlack
5.	Железо и сталь	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
6.	Цинк	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
7.	Алюминий с металлическим блеском	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
8.	Подлежащая перекрашиванию пластмасса (твердый ПВХ)	2x düfa Allgrund, каждое покрытие шлифовать	2x düfa Aqua-Seidenmattlack
9.	Старые покрытия	1-2x düfa Allgrund	2x düfa Aqua-Seidenmattlack

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.

Техническая информация от: июнь 2020

**Meffert AG**  
Farbwerke

142407 МО, г. Ногинск,  
территория «Ногинск-Технопарк», д.14  
Телефон: +7 495-221-66-66  
E-Mail: info@dufa.ru  
[www.dufa.ru](http://www.dufa.ru)