



## düfa Heizkörperlack

Эмаль для отопительных приборов



### Описание продукта

Область применения	Специальная эмаль на базе синтетических смол для покрытия отопительных приборов. Образует прочные покрытия на стальных и чугунных отопительных приборах, а также на трубопроводах водяного и парового отопления.
Свойства	<ul style="list-style-type: none"><li>- Эмаль с высоким блеском;</li><li>- Термостойкость до +120 °С.</li><li>- Хорошая адгезия;</li><li>- Высокая укрывистость и прочность;</li><li>- Легко наносится;</li><li>- Не желтеет.</li></ul>
Цвет	Белый
Степень блеска	Глянцевая
Колеровка	düfa Vollton-und abtönfarbe или на колеровочной машине по системе Color Mix.
Плотность	Около 1,17 г/см <sup>3</sup>
Расход	Около 12 м <sup>2</sup> /л при нанесении на гладкие, слегка впитывающие основания. На шероховатых поверхностях расход, соответственно, увеличивается. Точный расход устанавливается пробной покраской на объекте.
Фасовка	0,75 л, 2,5 л
Состав	Алкидный лак, диоксид титана, уайт-спирит, функциональные добавки.

## Нанесение

<p><b>Подготовка основания</b></p>	<p>Основание должно быть прочным, чистым, сухим, шероховатым (гладкие и глянцевые поверхности и цинк матировать шлифовальной бумагой) и очищенным от любых разделяющих слоев (грязь, жир, непрочные и отслаивающиеся покрытия).                  Рыхлую ржавчину с толщиной слоя более 100 микрон удалить. Старые лакокрасочные покрытия проверить на прочность, адгезию и совместимость.                  Основание, по мере необходимости, подготовить шлифовкой, шпаклеванием, обеспылить, прогрунтовать и/или нанести промежуточное покрытие.                  При подготовке рекомендуется в качестве грунта нанести düfa Allgrund. Данный грунт обладает хорошими антикоррозионными свойствами, совместим с цветными металлами, обеспечивает адгезию на проблемных основаниях, выравнивает мелкие дефекты поверхности и комфортно вышкуривается.</p>																
<p><b>Примечание</b></p>	<p>Мы рекомендуем поверхность грунтовать.                  Для лучшего просыхания и минимизации запаха отопительные приборы после нанесения эмали ненадолго нагреть.                  Помещение хорошо проветрить.</p>																
<p><b>Система покрытия</b></p>	<p>Все покрытия и необходимые подготовительные работы должны производиться в соответствии с объектом, т. е. они должны быть согласованы с его состоянием, протестированы в условиях объекта на предмет совместимости основанием и соответствия декоративных свойств методом устройства тестовых выкрасов и отвечать предъявляемым к нему требованиям и нагрузкам.                  Перед применением хорошо перемешать.                  Наносить кистью, валиком, безвоздушным распылителем.</p> <table border="1" data-bbox="451 1220 1404 1429"> <thead> <tr> <th></th> <th>Форсунка</th> <th>Давление</th> <th>Вязкость (4 мм воронка по DIN)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Распыление под низким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td></td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Распыление под высоким давлением</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td>Ок. 3 бар</td> <td>Ок. 30 сек.</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление</td> <td>0,011-0,013 дюйма</td> <td>Ок. 160 бар</td> <td>Не разбавлять</td> </tr> </tbody> </table>		Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)	Распыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.	Распыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.	Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять
	Форсунка	Давление	Вязкость (4 мм воронка по DIN)														
Распыление под низким давлением	1,5-1,8 мм		Ок. 30 сек.														
Распыление под высоким давлением	1,5-1,8 мм	Ок. 3 бар	Ок. 30 сек.														
Безвоздушное распыление	0,011-0,013 дюйма	Ок. 160 бар	Не разбавлять														
<p><b>Разбавление</b></p>	<p>Nitro-Universal Verdunner до 10%</p>																
<p><b>Чистка рабочих инструментов</b></p>	<p>После проведения работ инструмент промыть Уайт-Спиритом, дополнительно промыть горячей водой и вытереть сухой тряпкой.</p>																
<p><b>Время высыхания</b></p>	<p>При температуре +20 °С и относительной влажности воздуха 60%:                  от пыли 2 часа,                  на "отлип" 12 часов, перекрашивание 24 часа.                  Низкая температура и высокая влажность воздуха увеличивают время высыхания.</p>																
<p><b>Температура нанесения</b></p>	<p>Минимум +5° С для материала основания и воздуха во время нанесения и высыхания. Оптимальная температура 18-30 °С.</p>																
<p><b>Фасовка</b></p>	<p>0,75л; 2,5 л</p>																
<p><b>Хранение</b></p>	<p>В плотно закрытой таре, при температуре от -40 °С до +30 °С, в сухом, прохладном, защищенном от мороза месте, 5 лет в оригинальной упаковке. Белые цвета склонны при искусственном или недостаточном дневном освещении к изменению цвета. Это, типичное для разбавляющихся растворителями материалов явление, может усилиться при хранении в темном месте и при содержании в воздухе аммиака.</p>																



# Техническая информация

## Примечания

Примечания	Белые цвета склонны при искусственном или недостаточном дневном освещении к изменению цвета. Это, типичное для разбавляющихся растворителями материалов явление, может усилиться при хранении в темном месте и при содержании в воздухе аммиака.
Меры безопасности	Хранить в недоступном для детей месте. Пары при распылении не вдыхать. Во время и после нанесения хорошо проветривать помещение. При попадании в глаза или на кожу тщательно промыть водой. Не сливать в канализацию, в водоемы и на поверхность грунта.
Утилизация	Пустую тару с высохшими остатками, плотно закрывают крышкой и выносят в места сбора бытового мусора.

## Приложение

№	Основание	Предварительная обработка покрытия
1.	Необработанные отопительные приборы, трубопроводы или отопительные приборы, с которых удалили покрытие	Грунтовка düfa Allgrund
2.	Отопительные приборы и трубопроводы с заводской грунтовкой	Дефекты обработать düfa Allgrund
3.	Отопительные приборы и трубопроводы с прочным покрытием алкидной эмалью.	Дефекты обработать düfa Allgrund
4.	Отопительные приборы с прочной эмалью горячего отверждения и необработанные трубопроводы из цветных металлов	Грунтовка düfa Allgrund
	Финишное покрытие	В зависимости от требования нанести 1-2 покрытия düfa Heizkörperlack.

Данная техническая информация составлена с учетом современного уровня развития техники и проведенных нами испытаний. Тем не менее, принимая во внимание разнообразие оснований и условий объекта, пользователь должен технически правильно проверять наши средства на их пригодность/применимость для обработки того или иного объекта. Использование данного продукта для целей, не указанных в этой технической информации, разрешается только после письменного согласования нашим технологом. В особенности, это правило действует при комбинированном использовании с другими средствами. Из вышеуказанных сведений не следуют какие-либо юридические обязательства. При выходе нового издания технической информации все предыдущие становятся недействительными.

**Meffert AG**  
Farbwerke

142407 МО, г. Ногинск,  
территория «Ногинск-Технопарк», д.14  
Tel.: +7 495-221-66-66  
E-Mail: info@dufa.ru  
**www.dufa.ru**

Техническая информация от: июнь 2020