TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

düfa
PREMIUM

РУКОВОДСТВО ПО РАСПЫЛЕНИЮ

ТЕХНОЛОГИИ HVLP И AIRLESS

Рекомендации по нанесению красок düfa



T 700 • T 1000 • TEC 18

TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

düfa
PREMIUM

ТЕХНОЛОГИЯ HVLP

РУКОВОДСТВО ПО РАСПЫЛЕНИЮ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	АППАРАТ	ФОРСУНКА, ММ	ДАВЛЕНИЕ	РАЗБАВЛЕНИЕ, %
 KERALINE 3	 T 700	2.2	СРЕДНЕЕ	10
 KERALINE 7	 T 700	2.2	СРЕДНЕЕ	10
 KERALINE 20	 T 700	2.2	МАКСИМАЛЬНОЕ	10
 KERAMATT	 T 700	2.2	МАКСИМАЛЬНОЕ	0
 PRIMER	 T 700	2.2	СРЕДНЕЕ	5
 KERAFACADE	 T 700	2.2	СРЕДНЕЕ	10



КОМПАКТНЫЙ. ЛЕГКИЙ. УДОБНЫЙ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

T 700

ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: 12.11.2025

TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

ТЕХНОЛОГИЯ HVLP



ВЫБОР ФОРСУНКИ

1. Выберите подходящую к материалу форсунку. Чем гуще краска, тем больше диаметр форсунки.

2. Максимальная вязкость материала может быть до 120 din/s. Используйте воронку для определения вязкости, при необходимости разбавьте материал (в зависимости от мощности аппарата).

3. Перед использованием на поверхности, проведите пробное распыление на картоне или аналогичной поверхности, чтобы убедиться, что факел нормально раскрывается и происходит равномерное нанесение материала.

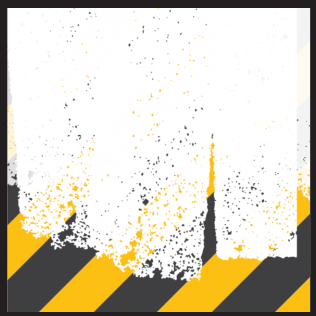
Форсунки с металлическим наконечником:
1,0 мм (Пропитки, лаки, морилки)
1,5 мм (Пропитки, грунтовки, лаки)
2,0 мм (Лаки, эмали, пропитки, грунтовки)
3,0 мм (Для интерьерных красок, латексные, акриловые)

Форсунки с пластиковым наконечником:
1,5 мм (для деликатной покраски)
1,8 мм (для материалов низкой вязкости)
2,2 мм (для материалов средней вязкости)
2,6 мм (для более вязких материалов)

ПРЕИМУЩЕСТВА **СИСТЕМ РАСПЫЛЕНИЯ TECMASTER**



1 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **КИСТИ**



2 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **ВАЛИКА**



3 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **КРАСКОПУЛЬТА**

Высокий поток воздуха, низкое давление – это безоблачное распыление материалов, обеспечивает чистоту вокруг, эффективность применения и качество покрытия.

С помощью распылительных систем **TECMASTER** вы получите превосходное покрытие, которое обеспечит наилучшую защиту поверхности.

На изображении показан результат за один рабочий проход.

*Тесты проведены в «стандартных условиях» (T=20 °C, влажность 60%, давление 760 мм рт.ст.), что отражено в отчётах о тестировании). Температура распыляемого материала 20-22 °C.

Специалистами были протестированы более 300 красок, лаков, лазурей и других материалов известных мировых производителей для определения оптимальных характеристик распыления и получения идеального качества поверхности.

ООО «Винтех рус»
143960 МО, г. Реутов, ул. Железнодорожная, д, 11, пом, V,
тел, +7499 705-11-31

Техническая поддержка:
WhatsApp 8 (969) 018-48-02
e-mail: info@tecmaster.ru, www.tecmaster.ru

TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

düfa
PREMIUM

ТЕХНОЛОГИЯ HVLP

РУКОВОДСТВО ПО РАСПЫЛЕНИЮ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	АППАРАТ	ФОРСУНКА, ММ	ДАВЛЕНИЕ	РАЗБАВЛЕНИЕ, %
 KERALINE 3	 T 1000	2.0	СРЕДНЕЕ	10
 KERALINE 7	 T 1000	2.0	СРЕДНЕЕ	10
 KERALINE 20	 T 1000	2.0	МАКСИМАЛЬНОЕ	10
 KERAMATT	 T 1000	2.0	МАКСИМАЛЬНОЕ	0
 PRIMER	 T 1000	2.0	СРЕДНЕЕ	5
 KERAFACADE	 T 1000	2.0	СРЕДНЕЕ	10



ПРОСТО. ЛЕГКО. КОМФОРТНО

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

T 1000

ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: 12.11.2025

TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

ТЕХНОЛОГИЯ HVLP



ВЫБОР ФОРСУНКИ

1. Выберите подходящую к материалу форсунку. Чем гуще краска, тем больше диаметр форсунки.

2. Максимальная вязкость материала может быть до 120 din/s. Используйте воронку для определения вязкости, при необходимости разбавьте материал (в зависимости от мощности аппарата).

3. Перед использованием на поверхности, проведите пробное распыление на картоне или аналогичной поверхности, чтобы убедиться, что факел нормально раскрывается и происходит равномерное нанесение материала.

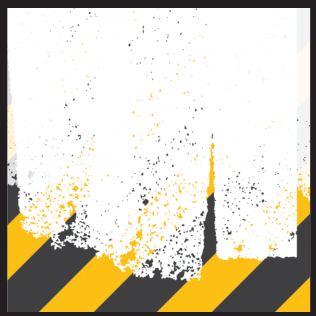
Форсунки с металлическим наконечником:
1,0 мм (Пропитки, лаки, морилки)
1,5 мм (Пропитки, грунтовки, лаки)
2,0 мм (Лаки, эмали, пропитки, грунтовки)
3,0 мм (Для интерьерных красок, латексные, акриловые)

Форсунки с пластиковым наконечником:
1,5 мм (для деликатной покраски)
1,8 мм (для материалов низкой вязкости)
2,2 мм (для материалов средней вязкости)
2,6 мм (для более вязких материалов)

ПРЕИМУЩЕСТВА **СИСТЕМ РАСПЫЛЕНИЯ TECMASTER**



1 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **КИСТИ**



2 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **ВАЛИКА**



3 | НАНЕСЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ **КРАСКОПУЛЬТА**

Высокий поток воздуха, низкое давление – это безоблачное распыление материалов, обеспечивает чистоту вокруг, эффективность применения и качество покрытия.

С помощью распылительных систем **TECMASTER** вы получите превосходное покрытие, которое обеспечит наилучшую защиту поверхности.

На изображении показан результат за один рабочий проход.

*Тесты проведены в «стандартных условиях» (T=20 °C, влажность 60%, давление 760 мм рт.ст.), что отражено в отчётах о тестировании). Температура распыляемого материала 20-22 °C.

Специалистами были протестированы более 300 красок, лаков, лазурей и других материалов известных мировых производителей для определения оптимальных характеристик распыления и получения идеального качества поверхности.

ООО «Винтех рус»
143960 МО, г. Реутов, ул. Железнодорожная, д, 11, пом, V,
тел, +7499 705-11-31

Техническая поддержка:
WhatsApp 8 (969) 018-48-02
e-mail: info@tecmaster.ru, www.tecmaster.ru

TECMASTER
PAINTING TECHNOLOGIES

düfa
PREMIUM

AIRLESS | БЕЗВОЗДУШНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

РУКОВОДСТВО ПО РАСПЫЛЕНИЮ

НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	АППАРАТ	ФОРСУНКА	ДАВЛЕНИЕ	РАЗБАВЛЕНИЕ, %
 KERALINE 3	 TEC 18	514	МИНИМАЛЬНОЕ	0
 KERALINE 7	 TEC 18	514	МИНИМАЛЬНОЕ	0
 KERALINE 20	 TEC 18	514	СРЕДНЕЕ	0
 KERAMATT	 TEC 18	514	МИНИМАЛЬНОЕ	0
 PRIMER	 TEC 18	514	МАКСИМАЛЬНОЕ	5
 KERA FACADE	 TEC 18	616	МАКСИМАЛЬНОЕ	5
 PERLOSAN	 TEC 18	616	МАКСИМАЛЬНОЕ	0



КОМПАКТНЫЙ. ЛЕГКИЙ. УДОБНЫЙ

ОКРАСОЧНЫЙ АППАРАТ

TEC 18

ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ: 12.11.2025

ВЫБОР ФОРСУНКИ

Выбор размера отверстия форсунки
Использование качественной и подходящей по размеру форсунки для ваших задач по покраске имеет решающее значение для достижения хороших результатов распыления, так как распыляющая форсунка контролирует количество наносимого материала и площадь, которую покроет факел распыления. Можно использовать диапазон размеров форсунок, классифицированныхкак по размеру отверстия, так и по ширине факела распыления, исходя из 3-х факторов:

1. Наносимый материал
2. Площадь окрашиваемой поверхности
3. Убедиться в размере допустимой форсунки для данного аппарата

Учитывайте покрытие и поверхность для распыления. Убедитесь, что вы используете лучший размер отверстия форсунки для используемого покрытия и лучшую ширинуфакела для заданной поверхности.

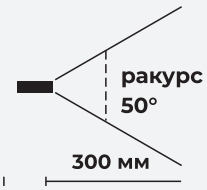
Ширина факела
Ширина факела — это размер факела распыления, который определяет площадь, покрываемую с каждым проходом. Более узкий факел создает более плотное покрытие, а более широкие —более тонкое.



ЗНАЧЕНИЕ НОМЕРА ФОРСУНКИ

Цифры номера форсунки содержат информацию о размере отверстия и ширине факела на поверхности, когда пистолет удерживается на расстоянии 25-30 см от распыляемой поверхности. Последние две цифры = размер отверстия форсунки в тысячах дюймов

Угол сопла
угол сопла определяет ширину факела, в данном случае 50%



Диаметр сопла
диаметр отверстия сопла (в данном случае 0,015 дюйма) определяет расход материала, а следовательно и толщину нанесенного слоя



СОВЕТ:
Используйте форсунку с более крупными отверстиями для плотного покрытия и меньшие размеры отверстий форсунок для более тонких покрытий.

*Тесты проведены в «стандартных условиях» (T=20 °C, влажность 60%, давление 760 мм рт.ст.), что отражено в отчётах о тестировании). Температура распыляемого материала 20-22 °C.

Специалистами были протестированы более 300 красок, лаков, лазурей и других материалов известных мировых производителей для определения оптимальных характеристик распыления и получения идеального качества поверхности.

ООО «Винтех рус»
143960 МО, г. Реутов, ул. Железнодорожная, д, 11, пом, V,
тел, +7499 705-11-31

Техническая поддержка:
WhatsApp 8 (969) 018-48-02
e-mail: info@tecmaster.ru, www.tecmaster.ru